

检测任务编号: ZTZ202200143

检验检测报告

委托单位: 余姚市睿科电器有限公司
检验类别: 定期检测
检测项目: 苯乙烯、丙烯腈、1,3-丁二烯、二氧化锡、
总粉尘(金属烟尘)、其他粉尘(塑粉)、
高温、噪声

浙江中通检测科技有限公司



声 明

1. 本报告依据国家有关法规、标准、协议和技术文件进行编制。本单位保证检测工作的公正性、独立性和可靠性，对检测的数据负责；不对部分摘录或引用本报告的有关数据造成的后果负责。
2. 本报告无检测人、审核人、批准人签名并盖本机构检验检测报告专用章（或公章）为无效；报告中有涂改、增删或复印件未加盖检验检测报告专用章（或公章）者为无效。
3. 对本检验检测报告或评价报告有异议者，请于收到报告书之日起十五日内向本单位提出，逾期视做认可。
4. 委托现场检测对委托单位现场实际状况负责；送样评价检测，仅对来样负责。
5. 未经本单位书面允许的对本报告的任何局部复制、使用和引用均为无效，本单位不承担任何法律责任。
6. 本报告一式贰份，客户方壹份，本公司留存壹份。
7. 本报告未经浙江中通检测科技有限公司同意，不得以任何形式用于广告及商品宣传。
8. 当客户提供的信息可能影响结果的有效性时，本单位不对造成的后果负责。



检测单位：浙江中通检测科技有限公司

技术档案存放处：浙江中通检测科技有限公司档案室

联系地址：宁波市镇海区庄市街道毓秀路 25 号

邮政编码：315200

联系电话：0574-86698516

传 真：0571-88134305

检验检测报告单

检测任务编号：ZTZ202200143

第1页/共9页

用人单位：余姚市睿科电器有限公司

联系地址：余姚市泗门镇汝湖西路17号

样品来源：工作场所空气采集样

检测类别：定期检测

检测项目：总粉尘

危害因素名称：其他粉尘（塑粉）

样品性状：滤膜

样品状态：完好

采样日期：2022年8月19日

检测日期：2022年8月22日

采样及检测依据：《工作场所空气中粉尘测定 第1部分：总粉尘浓度》GBZ/T 192.1-2007

采样仪器名称及型号：防爆粉尘采样器 FCC-25

检测仪器名称、型号及编号：5位电子天平 BT125D/ZT-Lab-19

样品编号	采样点/采样对象	采样时间	检测结果 (mg/m ³)
F0819-2-1	拌料间拌料操作位	8:37-8:52	1.4
F0819-2-2	拌料间拌料操作位	9:17-9:32	1.5
F0819-2-3	拌料间拌料操作位	10:18-10:37	1.3
F0819-3-1	生产车间 2F 检验线操作位	8:45-9:00	1.1
F0819-3-2	生产车间 2F 检验线操作位	10:00-10:15	1.6
F0819-3-3	生产车间 2F 检验线操作位	13:02-13:17	1.2
F0819-7-1	生产车间 3F 检验线操作位	9:20-9:35	0.87
F0819-7-2	生产车间 3F 检验线操作位	10:10-10:25	0.70
F0819-7-3	生产车间 3F 检验线操作位	15:02-15:17	0.77
F0819-11-1	拌料间粉碎操作位	12:40-12:55	1.0
F0819-11-2	拌料间粉碎操作位	13:32-13:47	1.3
F0819-11-3	拌料间粉碎操作位	14:10-14:25	1.1



检验检测报告单

检测任务编号: ZTZ202200143

第 2 页/共 9 页

用人单位: 余姚市睿科电器有限公司

联系地址: 余姚市泗门镇汝湖西路 17 号

样品来源: 工作场所空气采集样

检测类别: 定期检测

检测项目: 总粉尘

危害因素名称: 金属烟尘

样品性状: 滤膜

样品状态: 完好

采样日期: 2022 年 8 月 19 日

检测日期: 2022 年 8 月 22 日

采样及检测依据: 《工作场所空气中粉尘测定 第 1 部分: 总粉尘浓度》GBZ/T 192.1-2007

采样仪器名称及型号: 防爆粉尘采样器 FCC-25

检测仪器名称、型号及编号: 5 位电子天平 BT125D/ZT-Lab-19

样品编号	采样点/采样对象	采样时间	检测结果 (mg/m ³)
F0819-6-1	生产车间 2F 激光打标操作位	8:41-8:56	0.63
F0819-6-2	生产车间 2F 激光打标操作位	10:01-10:16	0.77
F0819-6-3	生产车间 2F 激光打标操作位	13:08-13:23	0.53
F0819-10-1	生产车间 3F 激光打标操作位	9:25-9:40	0.37
F0819-10-2	生产车间 3F 激光打标操作位	10:13-10:28	0.47
F0819-10-3	生产车间 3F 激光打标操作位	15:07-15:22	0.43



检验检测报告单

检测任务编号：ZTZ202200143

第 3 页/共 9 页

用人单位：余姚市睿科电器有限公司

联系地址：余姚市泗门镇汝湖西路 17 号

样品来源：工作场所空气采集样

检测类别：定期检测

检测项目：苯乙烯

危害因素名称：苯乙烯

样品性状：活性炭管

样品状态：完好

采样日期：2022 年 8 月 19 日

检测日期：2022 年 8 月 21 日

采样及检测依据：《工作场所空气有毒物质测定 第 68 部分：苯乙烯、甲基苯乙烯和二乙烯基苯》GBZ/T 300.68-2017（4）

采样仪器名称及型号：环境小流量 VOCs 采样器 ZR-3620A

检测仪器名称、型号及编号：气相色谱仪 GC-2010AF/ZT-Lab-233

样品编号	采样点/采样对象	采样时间	检测结果 (mg/m ³)
Q0819-1-1	生产车间 1F 注塑线操作位	8:31-8:46	<1.7
Q0819-1-2	生产车间 1F 注塑线操作位	12:32-12:47	<1.7
Q0819-1-3	生产车间 1F 注塑线操作位	14:07-14:22	<1.7



检验检测报告单

检测任务编号: ZTZ202200143

第 4 页/共 9 页

用人单位: 余姚市睿科电器有限公司

联系地址: 余姚市泗门镇汝湖西路 17 号

样品来源: 工作场所空气采集样

检测类别: 定期检测

检测项目: 丙烯腈

危害因素名称: 丙烯腈

样品性状: 活性炭管

样品状态: 完好

采样日期: 2022 年 8 月 19 日

检测日期: 2022 年 8 月 21 日

采样及检测依据: 《工作场所空气有毒物质测定 第 133 部分: 乙腈、丙烯腈和甲基丙烯腈》
GBZ/T 300.133-2017 (4)

采样仪器名称及型号: 防爆大气采样器 FCC-1500D

检测仪器名称、型号及编号: 气相色谱仪 GC-2010AF/ZT-Lab-233

样品编号	采样点/采样对象	采样时间	检测结果 (mg/m ³)
Q0819-1-4	生产车间 1F 注塑线操作位	8:32-8:47	<0.3
Q0819-1-5	生产车间 1F 注塑线操作位	12:34-12:49	<0.3
Q0819-1-6	生产车间 1F 注塑线操作位	14:08-14:23	<0.3



检验检测报告单

检测任务编号：ZTZ202200143

第 5 页/共 9 页

用人单位：余姚市睿科电器有限公司

联系地址：余姚市泗门镇汝湖西路 17 号

样品来源：工作场所空气采集样

检测类别：定期检测

检测项目：1,3-丁二烯

危害因素名称：1,3-丁二烯

样品性状：活性炭管

样品状态：完好

采样日期：2022 年 8 月 19 日

检测日期：2022 年 8 月 22 日

采样及检测依据：《工作场所空气有毒物质测定 第 61 部分：丁烯、1,3-丁二烯和二聚环戊二烯》GBZ/T 300.61-2017（5）

采样仪器名称及型号：防爆大气采样器 FCC-1500D

检测仪器名称、型号及编号：气相色谱仪 GC-2010AF/ZT-Lab-233

样品编号	采样点/采样对象	采样时间	检测结果 (mg/m ³)
Q0819-1-7	生产车间 1F 注塑线操作位	8:34-8:49	<0.3
Q0819-1-8	生产车间 1F 注塑线操作位	12:35-12:50	<0.3
Q0819-1-9	生产车间 1F 注塑线操作位	14:09-14:04	<0.3



检验检测报告单

检测任务编号：ZTZ202200143

第 6 页/共 9 页

用人单位：余姚市睿科电器有限公司

联系地址：余姚市泗门镇汝湖西路 17 号

样品来源：工作场所空气采集样

检测类别：定期检测

检测项目：二氧化锡

危害因素名称：二氧化锡

样品性状：滤膜

样品状态：完好

采样日期：2022 年 8 月 19 日

检测日期：2022 年 8 月 26 日

采样及检测依据：《工作场所空气有毒物质测定 第 26 部分：锡及其化合物》GBZ/T 300.26-2017 (5)

采样仪器名称及型号：粉尘采样器 TFC-30

检测仪器名称、型号及编号：原子吸收分光光度计 TAS-990F/ZT-Lab-169

样品编号	采样点/采样对象	采样时间	检测结果 (mg/m ³)
Q0819-5-1	生产车间 2F 焊接线操作位	8:43-8:58	<0.09
Q0819-5-2	生产车间 2F 焊接线操作位	10:02-10:17	<0.09
Q0819-5-3	生产车间 2F 焊接线操作位	13:05-13:10	<0.09
Q0819-9-1	生产车间 3F 焊接线操作位	9:22-9:37	<0.09
Q0819-9-2	生产车间 3F 焊接线操作位	10:22-10:37	<0.09
Q0819-9-3	生产车间 3F 焊接线操作位	15:04-15:19	<0.09



检验检测报告单

检测任务编号：ZTZ202200143

第 7 页/共 9 页

用人单位：余姚市睿科电器有限公司

联系地址：余姚市泗门镇汝湖西路 17 号

检测方式：现场测量

检测类别：定期检测

检测项目：噪声（稳态）

检测日期：2022 年 8 月 19 日

检测依据：《工作场所物理因素测量 第 8 部分：噪声》GBZ/T 189.8-2007

检测仪器名称、型号及编号：噪声分析仪 HS6288/XJ-53

测量编号	测量位置/对象	测量时间	测量结果[dB(A)]			最大值 [dB(A)]
			第 1 次	第 2 次	第 3 次	
Z0819-1-1	生产车间 1F 注塑线操作位	8:40	76.3	76.1	76.8	76.8
Z0819-2-1	拌料间拌料操作位	8:42	85.2	86.0	85.3	86.0
Z0819-3-1	生产车间 2F 检验线操作位	8:50	72.4	73.1	73.7	73.7
Z0819-4-1	生产车间 2F 装配线操作位	10:05	73.1	73.6	72.7	73.6
Z0819-7-1	生产车间 3F 检验线操作位	10:08	74.2	74.3	75.0	75.0
Z0819-8-1	生产车间 3F 装配线操作位	10:14	74.1	73.7	73.6	74.1
Z0819-11-1	拌料间粉碎操作位	12:43	98.2	98.0	99.0	99.0



检验检测报告单

检测任务编号: ZTZ202200143

第 8 页/共 9 页

用人单位: 余姚市睿科电器有限公司

联系地址: 余姚市泗门镇汝湖西路 17 号

检测方式: 现场测量

检测类别: 定期检测

检测项目: 高温

检测日期: 2022 年 8 月 19 日

检测依据: 《工作场所物理因素测量 第 7 部分: 高温》GBZ/T 189.7-2007

检测仪器名称、型号及编号: 高温 WBGT 指数仪 DT-1332A/ZT-XJ-14

测量编号	测量位置/对象	测量结果[°C]			平均值
		1	2	3	
WB0819-1-1	生产车间 1F 注塑线操作位	26.3	26.2	26.5	26.3

编制人: 周卓鸣 检测人: 史淑华
审核人: 曹进 批准人: 史淑华 (授权签字人) 批准日期: 2022 年 8 月 27 日



检验检测报告单

检测任务编号: ZTZ202200143

第 9 页/共 9 页

附: 测点示意图

