

检测任务编号：ZTZ202200127

检验检测报告

委托单位： 宁波群力紧固件制造有限公司

检验类别： 定期检测

检测项目： 矽尘、氧化铁粉尘、噪声、游离二氧化硅、
磷酸、氢氧化钠、氯化氢及盐酸、甲醇、高
温



浙江中通检测科技有限公司

声 明

1. 本报告依据国家有关法规、标准、协议和技术文件进行编制。本单位保证检测工作的公正性、独立性和可靠性，对检测的数据负责；不对部分摘录或引用本报告的有关数据造成的后果负责。
2. 本报告无检测人、审核人、批准人签名并盖本机构检验检测报告专用章（或公章）为无效；报告中有涂改、增删或复印件未加盖检验检测报告专用章（或公章）者为无效。
3. 对本检验检测报告或评价报告有异议者，请于收到报告书之日起十五日内向本单位提出，逾期视做认可。
4. 委托现场检测对委托单位现场实际状况负责；送样评价检测，仅对来样负责。
5. 未经本单位书面允许的对本报告的任何局部复制、使用和引用均为无效，本单位不承担任何法律责任。
6. 本报告一式贰份，客户方壹份，本公司留存壹份。
7. 本报告未经浙江中通检测科技有限公司同意，不得以任何形式用于广告及商品宣传。
8. 当客户提供的信息可能影响结果的有效性时，本单位不对造成的后果负责。



检测单位：浙江中通检测科技有限公司

技术档案存放处：浙江中通检测科技有限公司档案室

联系地址：宁波市镇海区庄市街道毓秀路 25 号

邮政编码：315200

联系电话：0574-86698516

传 真：0571-88134305

检验检测报告单

检测任务编号：ZTZ202200127

第 1 页 共 11 页

用人单位：宁波群力紧固件制造有限公司

联系地址：宁波镇海区九龙湖镇西经堂村

样品来源：工作场所空气采集样

检测类别：定期检测

检测项目：氧化铁粉尘

危害因素名称：氧化铁粉尘

样品性状：测尘滤膜

样品状态：完好

采样日期：2022 年 7 月 22 日

检测日期：2022 年 7 月 25 日

采样及检测依据：《工作场所空气中粉尘测定 第 1 部分：总粉尘浓度》GBZ/T 192.1-2007

采样仪器名称及型号：粉尘采样器 FCC-25

检测仪器名称、型号及编号：5 位电子天平 BT125D/ZT-Lab-19

样品编号	采样点/采样对象	采样时间	检测结果 (mg/m ³)
F0722-1-1	红墩车间红墩操作位 1	8:00-8:15	1.4
F0722-1-2	红墩车间红墩操作位 1	12:03-12:18	1.6
F0722-1-3	红墩车间红墩操作位 1	15:01-15:16	1.7
F0722-2-1	红墩车间红墩操作位 2	8:02-8:17	1.3
F0722-2-2	红墩车间红墩操作位 2	12:05-12:20	1.8
F0722-2-3	红墩车间红墩操作位 2	15:03-15:18	1.7
F0722-3-1	红墩车间红墩操作位 3	8:17-8:32	1.1
F0722-3-2	红墩车间红墩操作位 3	12:07-12:22	1.2
F0722-3-3	红墩车间红墩操作位 3	15:03-15:18	1.9



检验检测报告单

检测任务编号：ZTZ202200127

第 2 页 共 11 页

用人单位：宁波群力紧固件制造有限公司

联系地址：宁波镇海区九龙湖镇西经堂村

样品来源：工作场所空气采集样

检测类别：定期检测

检测项目：矽尘

危害因素名称：矽尘

样品性状：测尘滤膜

样品状态：完好

采样日期：2022 年 7 月 22 日

检测日期：2022 年 7 月 25 日

采样及检测依据：《工作场所空气中粉尘测定 第 1 部分：总粉尘浓度》GBZ/T 192.1-2007

采样仪器名称及型号：粉尘采样器 FCC-25

检测仪器名称、型号及编号：5 位电子天平 BT125D/ZT-Lab-19

样品编号	采样点/采样对象	采样时间	检测结果 (mg/m ³)
F0722-4-1	金工车间抛丸岗位	8:06-8:21	0.43
F0722-4-2	金工车间抛丸岗位	12:07-12:22	0.47
F0722-4-3	金工车间抛丸岗位	15:06-15:21	0.51
F0722-4-4	金工车间抛丸岗位	8:05-8:20	<0.27
F0722-4-5	金工车间抛丸岗位	12:05-12:20	<0.27
F0722-4-6	金工车间抛丸岗位	15:05-15:20	<0.27



检验检测报告单

检测任务编号：ZTZ202200127

第 3 页 共 11 页

用人单位：宁波群力紧固件制造有限公司

联系地址：宁波市镇海区九龙湖镇西经堂村

样品来源：工作场所空气采集样

检测类别：定期检测

检测项目：甲醇

危害因素名称：甲醇

样品性状：硅胶管

样品状态：完好

采样日期：2022 年 7 月 22 日

检测日期：2022 年 7 月 25 日

采样及检测依据：《工作场所空气有毒物质测定 第 84 部分：甲醇、丙醇和辛醇》GBZ/T 300.84-2017（4）

采样仪器名称及型号：环境小流量 VOCs 采样器 ZR-3620A

检测仪器名称、型号及编号：GC-2010AF 气相色谱仪 ZT-Lab-233

样品编号	采样点/采样对象	采样时间	检测结果 (mg/m ³)
Q0722-23-1	热处理车间热处理操作位	8:08-8:23	<1.3
Q0722-23-2	热处理车间热处理操作位	12:08-12:23	<1.3
Q0722-23-3	热处理车间热处理操作位	15:08-15:23	<1.3
Q0722-27-1	箱式退火区箱式退火操作位	8:20-8:35	<1.3
Q0722-27-2	箱式退火区箱式退火操作位	12:20-12:35	<1.3
Q0722-27-3	箱式退火区箱式退火操作位	15:20-15:35	<1.3
Q0722-29-1	贯通式多用炉区退火操作位	8:25-8:40	<1.3
Q0722-29-2	贯通式多用炉区退火操作位	12:25-12:40	<1.3
Q0722-29-3	贯通式多用炉区退火操作位	15:25-15:40	<1.3



检验检测报告单

检测任务编号: ZTZ202200127

第 4 页 共 11 页

用人单位: 宁波群力紧固件制造有限公司

联系地址: 宁波市镇海区九龙湖镇西经堂村

样品来源: 工作场所空气采集样

检测类别: 定期检测

检测项目: 氢氧化钠

危害因素名称: 氢氧化钠

样品性状: 微孔滤膜

样品状态: 完好

采样日期: 2022 年 7 月 22 日

检测日期: 2022 年 7 月 25 日

采样及检测依据: 《工作场所空气有毒物质测定 第 22 部分: 钠及其化合物》GBZ/T 300.22-2017

采样仪器名称及型号: 粉尘采样器: ZT-XC-01、防爆粉尘采样器: ZT-XJ-189

检测仪器名称、型号及编号: 原子吸收分光光度计 TAS-990F/ZF-Lab-169

样品编号	采样点/采样对象	采样时间	检测结果 (mg/m ³)
Q0722-24-4	滚筒磷化自动线磷化线操作位	8:12-8:27	0.0239
Q0722-24-5	滚筒磷化自动线磷化线操作位	12:12-12:27	0.0174
Q0722-24-6	滚筒磷化自动线磷化线操作位	15:12-15:27	0.0190
Q0722-25-4	磷化自动酸洗线酸洗线操作位	8:30-8:45	0.0234
Q0722-25-5	磷化自动酸洗线酸洗线操作位	12:30-12:45	0.0264
Q0722-25-6	磷化自动酸洗线酸洗线操作位	15:30-15:45	0.0281
Q0722-36-1	污水站投料操作位	14:00-14:15	0.0251
Q0722-36-2	污水站投料操作位	14:16-14:31	0.0176



检验检测报告单

检测任务编号：ZTZ202200127

第 5 页 共 11 页

用人单位：宁波群力紧固件制造有限公司

联系地址：宁波市镇海区九龙湖镇西经堂村

样品来源：工作场所空气采集样

检测类别：定期检测

检测项目：氯化氢及盐酸

危害因素名称：氯化氢及盐酸

样品性状：吸收液

样品状态：完好

采样日期：2022 年 7 月 22 日

检测日期：2022 年 7 月 25 日

采样及检测依据：《工作场所空气有毒物质测定 氯化物》GBZ/T160.37-2004（4）

采样仪器名称及型号：防爆大气采样器 FCC-1500D

检测仪器名称、型号及编号：原子吸收分光光度计 TAS-990F/ZF-Lab-169

样品编号	采样点/采样对象	采样时间	检测结果 (mg/m ³)
Q0722-24-1	滚筒磷化自动线磷化线操作位	8:10-8:25	0.875
Q0722-24-2	滚筒磷化自动线磷化线操作位	12:10-12:25	0.875
Q0722-24-3	滚筒磷化自动线磷化线操作位	15:10-15:25	0.882
Q0722-25-1	磷化自动酸洗线酸洗线操作位	8:10-8:25	2.64
Q0722-25-2	磷化自动酸洗线酸洗线操作位	12:10-12:25	2.66
Q0722-25-3	磷化自动酸洗线酸洗线操作位	15:10-15:25	2.70
Q0722-26-1	清洗区清洗操作位	8:30-8:45	1.17
Q0722-26-2	清洗区清洗操作位	12:30-12:45	1.19
Q0722-26-3	清洗区清洗操作位	15:30-15:45	1.18



检验检测报告单

检测任务编号：ZTZ202200127

第 6 页 共 11 页

用人单位：宁波群力紧固件制造有限公司

联系地址：宁波镇海区九龙湖镇西经堂村

样品来源：工作场所空气采集样

检测类别：定期检测

检测项目：磷酸

危害因素名称：磷酸

样品性状：微孔滤膜

样品状态：完好

采样日期：2022 年 7 月 22 日

检测日期：2022 年 7 月 25 日

采样及检测依据：《工作场所空气有毒物质测定 无机含磷化合物》GBZ/T160.30-2004（3）

采样仪器名称及型号：粉尘采样器 TFC-30

检测仪器名称、型号及编号：752 紫外可见分光光度计 H514

样品编号	采样点/采样对象	采样时间	检测结果 (mg/m ³)
Q722-24-7	滚筒磷化自动线磷化线操作位	8:15-8:30	<0.005
Q722-24-8	滚筒磷化自动线磷化线操作位	12:15-12:30	<0.005
Q722-24-9	滚筒磷化自动线磷化线操作位	15:15-15:30	<0.005
Q722-25-7	磷化自动酸洗线酸洗线操作位	8:35-8:50	<0.005
Q722-25-8	磷化自动酸洗线酸洗线操作位	12:35-12:50	<0.005
Q722-25-9	磷化自动酸洗线酸洗线操作位	15:35-15:50	<0.005

备注：磷酸为分包项目，分包方：宁波远大检测技术有限公司；报告编号：SN22071226。



检验检测报告单

检测任务编号：ZTZ202200127

第 7 页 共 11 页

用人单位：宁波群力紧固件制造有限公司

联系地址：宁波市镇海区九龙湖镇西经堂村

样品来源：工作场所空气采集样

检测类别：定期检测

检测项目：游离二氧化硅

危害因素名称：游离二氧化硅

样品性状：/

样品状态：完好

采样日期：2022 年 7 月 22 日

检测日期：2022 年 7 月 25 日

采样及检测依据：《工作场所空气中粉尘测定 第 4 部分：游离二氧化硅含量》GBZ/T 192.4-2007(3)

采样仪器名称及型号：/

检测仪器名称、型号及编号：电子分析天平 FA2004B / ZT-Lab-209

样品编号	采样点/采样对象	采样时间	检测结果 (%)
Q0722-4-1	金工车间抛丸操作位	8:10-8:11	1.6



检验检测报告单

检测任务编号: ZTZ202200127

第 8 页 共 11 页

用人单位: 宁波群力紧固件制造有限公司

联系地址: 宁波市镇海区九龙湖镇西经堂村

检测方式: 现场测量

检测类别: 定期检测

检测项目: 噪声(稳态)

检测日期: 2022年7月22日

检测依据: 《工作场所物理因素测量 第8部分: 噪声》GBZ/T 189.8-2007

检测仪器名称、型号及编号: 噪声分析仪 HS6288



测量编号	测量位置/对象	测量时间	测量结果[dB(A)]			$L_{Aeq, T}$ [dB(A)]
			第1次	第2次	第3次	
Z0722-1-1	红墩车间红墩操作位 1	8:04	116.1	116.7	115.9	116.7
Z0722-2-1	红墩车间红墩操作位 2	8:06	115.7	116.3	115.8	116.3
Z0722-3-1	红墩车间红墩操作位 3	8:08	115.6	116.6	116.3	116.6
Z0722-4-1	金工车间抛丸操作位 1	8:10	111.1	111.4	111.3	111.4
Z0722-5-1	金工车间锯料操作位	8:13	94.7	94.2	94.6	94.7
Z0722-6-1	金工车间车床操作位 1	8:15	85.2	85.3	85.6	85.6
Z0722-7-1	金工车间车床操作位 2	8:18	85.7	85.4	85.8	85.8
Z0722-8-1	金工车间攻丝操作位 1	8:21	81.4	80.7	81.7	81.7
Z0722-9-1	金工车间攻丝操作位 2	8:15	81.4	82.1	80.7	82.1
Z0722-10-1	金工车间自动仪表操作位 1	8:17	86.7	86.3	86.8	86.8
Z0722-11-1	金工车间自动仪表操作位 2	8:20	86.9	85.9	86.2	86.9
Z0722-12-1	金工车间数控车床操作位 1	8:21	89.1	89.4	89.5	89.5
Z0722-13-1	金工车间数控车床操作位 2	8:22	88.7	88.6	88.8	88.8
Z0722-14-1	金工车间数控车床操作位 3	8:24	88.7	88.5	88.4	88.7
Z0722-15-1	金工车间仪表车操作位 1	8:25	89.1	89.9	89.2	89.2
Z0722-16-1	金工车间仪表车操作位 2	8:26	89.1	89.4	89.3	89.4
Z0722-17-1	金工车间冲压操作位 1	8:28	100.7	100.8	100.6	100.8
Z0722-18-1	金工车间冲压操作位 2	8:30	100.7	100.2	100.1	100.7

检验检测报告单

检测任务编号: ZTZ202200127

第 9 页 共 11 页

Z0722-19-1	金工车间滚丝操作位 1	8:35	86.2	86.5	86.1	86.5
Z0722-20-1	金工车间滚丝操作位 2	8:41	86.2	86.7	85.9	86.7
Z0722-21-1	金工车间滚丝操作位 3	8:44	86.2	86.5	86.1	86.5
Z0722-22-1	金工车间串滚操作位	8:49	90.3	90.7	90.5	90.6
Z0722-23-1	热处理车间热处理操作位	8:52	83.1	83.5	83.7	83.7
Z0722-24-1	滚筒磷化自动线磷化操作位	8:55	99.8	99.3	99.5	99.8
Z0722-25-1	磷化自动酸洗线酸洗操作位	8:58	82.7	82.5	82.3	82.7
Z0722-26-1	清洗区清洗操作位	9:01	78.3	77.9	78.0	78.3
Z0722-27-1	箱式退火区箱式退火操作位	9:04	78.7	78.5	78.9	78.9
Z0722-28-1	直料退火区直料退火操作位	9:09	77.3	77.2	77.5	77.5
Z0722-29-1	贯通式多用炉区退火操作位	9:12	80.6	80.9	80.5	80.9
Z0722-30-1	冷镦车间冷镦操作位 1	9:15	92.4	92.3	92.5	92.5
Z0722-37-1	冷镦车间冷镦操作位 2	9:20	92.5	92.1	92.4	92.5
Z0722-38-1	冷镦车间冷镦操作位 3	9:25	92.6	92.7	92.5	92.7
Z0722-31-1	冷镦车间搓丝操作位 1	9:28	93.1	93.0	93.2	93.2
Z0722-32-1	冷镦车间搓丝操作位 2	9:32	99.2	99.3	99.0	99.3
Z0722-33-1	冷镦车间搓丝操作位 3	9:36	93.4	93.5	93.2	93.5
Z0722-34-1	冷镦车间拉丝操作位 1	9:40	80.3	80.5	80.1	80.5
Z0722-35-1	冷镦车间拉丝操作位 2	9:45	79.5	79.2	79.3	79.5



检验检测报告单

检测任务编号: ZTZ202200127

第 10 页 共 11 页

用人单位: 宁波群力紧固件制造有限公司

联系地址: 宁波市镇海区九龙湖镇西经堂村

检测方式: 现场测量

检测类别: 定期检测

检测项目: 高温

检测日期: 2022 年 7 月 22 日

检测依据: 《工作场所物理因素测量 第 7 部分: 高温》GBZ/T 189.7-2007

检测仪器名称、型号及编号: 高温 WBGT 指数仪 2006 型

测量编号	测量位置/对象	测量结果[°C]			平均值
		第 1 次	第 2 次	第 3 次	
G0722-1-1	红墩车间红墩操作位 1	26.8	26.7	26.5	26.7
G0722-2-1	红墩车间红墩操作位 2	25.4	25.3	25.5	25.3
G0722-3-1	红墩车间红墩操作位 3	26.9	26.8	26.7	26.8
G0722-23-1	热处理车间串热处理操作位	25.8	26.4	27.0	26.4
G0722-27-1	箱式退火区箱式退火操作位	27.2	27.0	26.8	27.0
G0722-28-1	直料退火区直料退火操作位	26.4	26.8	26.5	26.6
G0722-29-1	贯通式多用炉区退火操作位	27.1	27.2	27.3	27.2

编制人: 

检测人: 

审核人: 

批准人: 

(授权签字人) 批准日期: 2022 年 7 月 27 日



检验检测专用章

检验检测报告单

检测任务编号: ZTZ202200127

第 11 页 共 11 页

附: 测点示意图

