

检测任务编号:ZTZ202200059

检验检测报告

委托单位: 森森集团股份有限公司

检验类别: 定期检测

检测项目: 噪声、锡及其化合物、粉尘、点焊烟尘、点焊
弧光、锰及其无机化合物、铜烟、铜尘

浙江中通检测科技有限公司



声 明

1. 本报告依据国家有关法规、标准、协议和技术文件进行编制。本单位保证检测工作的公正性、独立性和可靠性，对检测的数据负责；不对部分摘录或引用本报告的有关数据造成的后果负责。
2. 本报告无检测人、审核人、批准人签名并盖本机构检验检测报告专用章（或公章）为无效；报告中有涂改、增删或复印件未加盖检验检测报告专用章（或公章）者为无效。
3. 对本检验检测报告或评价报告有异议者，请于收到报告书之日起十五日内向本单位提出，逾期视做认可。
4. 委托现场检测对委托单位现场实际状况负责；送样定期检测，仅对来样负责。
5. 未经本单位书面允许的对本报告的任何局部复制、使用和引用均为无效，本单位不承担任何法律责任。
6. 本报告一式贰份，客户方壹份，本公司留存壹份。
7. 本报告未经浙江中通检测科技有限公司同意，不得以任何形式用于广告及商品宣传。
8. 当客户提供的信息可能影响结果的有效性时，本单位不对造成的后果负责。



检测单位:浙江中通检测科技有限公司

技术档案存放处:浙江中通检测科技有限公司档案室

联系地址:宁波市镇海区庄市街道毓秀路 25 号

邮政编码:315200

联系电话:0574-86698516

传 真:0571-881343

检验检测报告单

检测任务编号:ZTZ202200059

第1页 / 共16页

用人单位:森森集团股份有限公司

联系地址:浙江省舟山市定海区马岙镇白马街 61-79 号

检测方式:工作场所空气采集样

检测类别:定期检测

检测项目:锡及其化合物

危害因素名称:锡

样品性状:微孔滤膜

样品状态:完好

采样日期:2022 年 6 月 22 日

检测日期:2022 年 6 月 23 日

采样及检测依据:工作场所空气有毒物质测定 第 26 部分:锡及无机其化合物 GBZ/T 300.26-2017 (4)

采样仪器名称及型号:粉尘采样器 TFC-30、防爆粉尘采样器 FCC-25

检测仪器名称、型号及编号:原子吸收分光光度计 TAS-990F/ZT-Lab-169



样品编号	采样点/采样对象	采样时段	检测结果 (mg/m ³)
Q0622-8-1	格池车间 2F	8:03~8:18	0.19
Q0622-8-2	点焊岗位 1	12:30~12:45	0.16
Q0622-9-1	格池车间 2F	8:05~8:20	0.22
Q0622-9-2	点焊岗位 2	12:32~12:47	0.16
Q0622-15-1	格池车间 3F	8:10~8:25	0.14
Q0622-15-2	点焊岗位 1	12:37~12:52	0.15
Q0622-16-1	格池车间 3F	8:28~8:43	0.46
Q0622-16-2	点焊岗位 2	12:37~12:52	0.40
Q0622-23-1	格池车间 4F	8:15~8:30	0.17
Q0622-23-2	点焊岗位 1	12:42~12:57	0.35
Q0622-24-1	格池车间 4F	8:17~8:32	0.13
Q0622-24-2	点焊岗位 2	12:45~13:00	0.14
Q0622-52-1	银森车间 2F	9:03~9:18	0.15
Q0622-52-2	点焊岗位 1	13:17~13:32	0.12
Q0622-53-1	银森车间 2F	9:07~9:22	0.12
Q0622-53-2	点焊岗位 2	13:21~13:36	0.23
Q0622-58-1	银森车间 3F	9:10~9:25	0.18
Q0622-58-2	点焊岗位 1	13:24~13:39	0.15
Q0622-59-1	银森车间 3F	9:12~9:27	0.17
Q0622-59-2	点焊岗位 2	13:27~13:42	0.17

检验检测报告单

检测任务编号:ZTZ202200059

第 2 页 / 共 16 页

样品编号	采样点/采样对象	采样时段	检测结果 (mg/m ³)
Q0622-66-1	智享科技车间 4F 点焊岗位 1	9:17~9:32	0.09
Q0622-66-2	智享科技车间 4F 点焊岗位 1	13:32~13:47	0.09
Q0622-67-1	智享科技车间 4F 点焊岗位 2	9:19~9:34	0.23
Q0622-67-2		13:35~13:50	0.24
Q0622-71-1	智享科技车间 5F 点焊岗位 1	9:25~9:40	0.36
Q0622-71-2		13:39~13:54	0.35
Q0622-72-1	智享科技车间 5F 点焊岗位 2	9:27~9:42	0.30
Q0622-72-2		13:41~13:56	0.31
Q0622-78-1	宠物用品车间 点焊岗位 1	9:37~9:52	0.29
Q0622-78-2		13:48~14:03	0.26

(以下空白)



检验检测报告单

检测任务编号:ZTZ202200059

第 3 页 / 共 16 页

用人单位:森森集团股份有限公司

联系地址:浙江省舟山市定海区马岙镇白马街 61-79 号

检测方式:工作场所空气采集样

检测类别:定期检测

检测项目:锰及其无机化合物

危害因素名称:锰及其无机化合物

样品性状:微孔滤膜

样品状态:完好

采样日期:2022 年 6 月 22 日

检测日期:2022 年 6 月 23 日

采样及检测依据:工作场所空气有毒物质测定 第 17 部分: 锰及其化无机化合物 GBZ/T300.17-2017

采样仪器名称及型号:防爆粉尘采样器 FCC-25

检测仪器名称、型号及编号:原子吸收分光光度计 TAS-990F/ZT-Lab-169

样品编号	采样点/采样对象	采样时段	检测结果 (mg/m ³)
Q0622-39-1	钣金车间	8:47~9:02	0.015
Q0622-39-2	焊接岗位	13:02~13:17	0.013

(以下空白)



检验检测报告单

检测任务编号:ZTZ202200059

第 4 页 / 共 16 页

用人单位:森森集团股份有限公司

联系地址:浙江省舟山市定海区马岙镇白马街 61-79 号

检测方式:工作场所空气采集样

检测类别:定期检测

检测项目:二氧化氮

危害因素名称:二氧化氮

样品性状:吸收液

样品状态:完好

采样日期:2022 年 6 月 22 日

检测日期:2022 年 6 月 23 日

采样及检测依据:工作场所空气有毒物质测定 无机含氮化合物 GBZ/T 160.29-2004(3)

采样仪器名称及型号:智能四路大气采样器 TQ-2000

检测仪器名称、型号及编号:可见分光光度计 ZT-lab-114

样品编号	采样点/采样对象	采样时段	检测结果 (mg/m ³)
Q0622-3-13	钣金车间	8:50~9:05	0.021
Q0622-3-14	焊接岗位	13:04~13:19	0.024

(以下空白)



检验检测报告单

检测任务编号:ZTZ202200059

第 5 页 / 共 16 页

用人单位:森森集团股份有限公司

联系地址:浙江省舟山市定海区马岙镇白马街 61-79 号

检测方式:工作场所空气采集样

检测类别:定期检测

检测项目:电焊烟尘、砂轮磨尘、其他粉尘
(塑料粉尘、金属粉尘)

危害因素名称:电焊烟尘、砂轮磨尘、其他粉尘
(塑料粉尘、金属粉尘)

样品性状:测尘滤膜

样品状态:完好

采样日期:2022 年 6 月 22 日

检测日期:2022 年 6 月 23 日

采样及检测依据:工作场所空气有毒物质测定粉尘测定 GBZ/T192.1-2007

采样仪器名称及型号:粉尘采样器 TFC-30

检测仪器名称、型号及编号:5 位电子天平 BT125D/ZT-Lab-19

样品编号	采样点/采样对象	检测项目	采样时段	检测结果 (mg/m ³)
F0622-27-1	模具车间 打磨岗位	其他粉尘 (金属粉尘)	8:32~8:47	1.1
F0622-27-2			12:58~13:13	1.4
F0622-27-3			15:02~15:17	1.3
F0622-37-1	注塑车间 破碎岗位	其他粉尘 (塑料粉尘)	8:35~8:50	3.3
F0622-38-1	钣金车间 切割岗位	其他粉尘 (金属粉尘)	8:40~8:55	2.9
F0622-38-2			12:52~13:07	2.6
F0622-39-1	钣金车间 焊接岗位	电焊烟尘	8:42~8:57	<0.33
F0622-39-2			12:55~13:10	<0.33
F0622-46-1	银森车间 1F 塑料打磨岗位	砂轮磨尘	8:55~9:10	1.3
F0622-46-2			13:10~13:25	1.5
F0622-74-1	塑料粒子车间 拌料岗位	其他粉尘 (塑料粉尘)	9:42~9:57	2.5
F0622-74-2			13:54~15:09	2.7
F0622-74-3			15:17~15:32	2.4

(以下空白)



检验检测报告单

检测任务编号:ZTZ202200059

第 6 页 / 共 16 页

用人单位:森森集团股份有限公司

联系地址:浙江省舟山市定海区马岙镇白马街 61-79 号

检测方式:工作场所空气采集样

检测类别:定期检测

检测项目:铜及其化合物

危害因素名称:铜烟、铜尘

样品性状:微孔滤膜

样品状态:完好

采样日期:2022 年 6 月 22 日

检测日期:2022 年 6 月 23 日

采样及检测依据:工作场所空气有毒物质测定粉尘测定 铜及其化合物 GBZ/T 300.11-2017 (4)

采样仪器名称及型号:粉尘采样器 TFC-30

检测仪器名称、型号及编号:原子吸收分光光度计 TAS-990F/ZT-Lab-169

样品编号	采样点/采样对象	采样时段	检测结果 (mg/m ³)
F0622-47-1	银森车间 1F 焊接岗位	8:57~9:12	0.010
F0622-47-2		13:13~13:28	0.009
F0622-47-3		15:06~15:21	0.017
F0622-48-1	银森车间 1F 切割塑形岗位	9:00~9:15	0.015
F0622-48-2		13:17~13:32	0.013
F0622-48-3		15:10~15:25	0.014

(以下空白)



检验检测报告单

检测任务编号:ZTZ202200059

第 7 页 / 共 16 页

用人单位:森森集团股份有限公司

联系地址:浙江省舟山市定海区马岙镇白马街 61-79 号

检测方式:现场测量

检测类别:定期检测

检测项目:噪声(稳态)

检测日期:2022 年 06 月 22 日

检测依据:《工作场所物理因素测量 第 8 部分:噪声》GBZ/T 189.8-2007

检测仪器名称、型号及编号:多功能声级计 AWA6228-6、AWA6228、个人噪声仪 HS5910

测量编号	测量位置/对象	测量时间	测量结果[dB(A)]			$L_{Aeq, T}$ [dB(A)]
			第 1 次	第 2 次	第 3 次	
Z0622-1-1	格池车间 1F 装配岗位 1	8:07	68.7	68.9	68.8	68.8
Z0622-1-2		12:18	69.1	69.2	68.8	69.0
Z0622-1-3		15:20	68.8	68.9	70.1	69.3
Z0622-2-1	格池车间 1F 装配岗位 2	8:09	68.3	68.4	68.4	68.4
Z0622-2-2		12:21	68.5	68.5	68.6	68.5
Z0622-2-3		15:21	69.1	67.8	68.2	68.4
Z0622-3-1	格池车间 1F 装配岗位 3	8:11	73.1	73.1	73.2	73.1
Z0622-3-2		12:24	73.4	73.5	73.4	73.4
Z0622-3-3		15:23	72.8	72.9	72.9	72.9
Z0622-4-1	格池车间 1F 装配岗位 4	8:13	74.4	74.4	74.5	74.4
Z0622-4-2		12:34	74.6	74.7	74.6	74.4
Z0622-4-3		15:24	73.8	73.9	73.9	73.9
Z0622-5-1	格池车间 2F 装配岗位 1	8:17	70.9	71.3	71.1	71.1
Z0622-5-1		12:39	71.2	70.7	71.3	71.1
Z0622-5-1		15:26	72.0	71.3	71.5	71.6
Z0622-6-1	格池车间 2F 装配岗位 2	8:20	72.2	71.6	71.8	71.9
Z0622-6-1		12:41	71.7	71.5	71.9	71.7
Z0622-6-1		15:26	70.5	70.9	71.3	70.9
Z0622-7-1	格池车间 2F 装配岗位 3	8:22	72.2	72.5	72.1	72.3
Z0622-7-1		12:43	72.6	72.0	72.2	72.3
Z0622-7-1		15:33	72.4	72.3	72.7	72.5
Z0622-10-1	格池车间 2F 灌胶岗位	8:26	73.5	73.9	74.6	74.0
Z0622-10-2		12:47	72.9	73.5	72.1	72.8
Z0622-10-3		15:38	73.2	72.8	74.0	73.3



检验检测报告单

检测任务编号:ZTZ202200059

第 8 页 / 共 16 页

测量编号	测量位置/对象	测量时间	测量结果[dB(A)]			$L_{Aeq, T}$ [dB(A)]
			第 1 次	第 2 次	第 3 次	
Z0622-11-1	格池车间 2F 绕线岗位	8:30	70.8	71.3	70.1	70.7
Z0622-11-2		12:49	71.5	72.8	72.4	72.2
Z0622-11-3		15:41	70.5	72.5	71.7	71.6
Z0622-12-1	格池车间 3F 装配岗位 1	8:35	72.8	71.9	72.4	72.4
Z0622-12-2		12:53	73.2	73.6	72.6	73.1
Z0622-12-3		15:45	72.5	73.2	72.8	72.8
Z0622-13-1	格池车间 3F 装配岗位 2	8:37	71.1	70.5	70.9	70.8
Z0622-13-2		12:56	71.7	71.8	71.3	71.6
Z0622-13-3		15:48	71.0	72.1	72.0	71.7
Z0622-14-1	格池车间 3F 装配岗位 3	8:39	72.2	71.9	72.0	72.0
Z0622-14-2		12:58	73.0	72.7	72.5	72.7
Z0622-14-3		15:51	72.6	72.5	71.4	72.2
Z0622-17-1	格池车间 3F 灌胶岗位	8:43	68.8	68.3	69.2	68.8
Z0622-17-2		13:02	69.5	69.0	69.6	69.4
Z0622-17-3		15:55	68.3	68.4	68.9	68.5
Z0622-18-1	格池车间 3F 绕线岗位	8:46	71.2	71.5	70.8	71.2
Z0622-18-2		13:05	70.9	71.5	71.7	71.4
Z0622-18-3		15:59	70.7	71.2	71.0	71.0
Z0622-19-1	格池车间 3F 吹扫岗位	8:49	83.2	83.4	83.6	83.4
Z0622-19-2		13:08	84.4	84.5	84.3	84.3
Z0622-19-3		16:06	84.6	84.5	84.3	84.5
Z0622-20-1	格池车间 4F 装配岗位 1	8:53	74.3	73.3	73.5	73.7
Z0622-20-2		13:12	73.2	73.6	73.4	73.4
Z0622-20-3		16:09	72.9	73.2	73.1	73.1
Z0622-21-1	格池车间 4F 装配岗位 2	8:56	71.5	71.7	71.8	71.7
Z0622-21-2		15:15	71.8	71.6	72.0	71.8
Z0622-21-3		16:14	71.3	71.0	71.5	71.2
Z0622-22-1	格池车间 4F 装配岗位 3	9:00	70.9	70.7	71.2	70.9
Z0622-22-2		15:18	71.2	71.0	71.5	71.2
Z0622-22-3		16:17	71.1	71.7	71.4	71.4



检验检测报告单

检测任务编号: ZTZ202200059

第 9 页 / 共 16 页

测量编号	测量位置/对象	测量时间	测量结果[dB(A)]			$L_{Aeq, T}$ [dB(A)]
			第 1 次	第 2 次	第 3 次	
Z0622-25-1	格池车间 4F 绕线岗位	9:04	73.0	72.8	72.6	72.8
Z0622-25-2		15:23	73.3	72.9	72.7	73.0
Z0622-25-3		16:21	72.6	72.8	72.7	72.7
Z0622-26-1	模具车间 模具制造岗位	9:09	81.1	81.4	81.6	81.4
Z0622-26-2		15:28	80.8	80.9	81.2	81.0
Z0622-26-3		16:25	81.3	81.5	81.4	81.4
Z0622-27-1	模具车间 打磨岗位	9:12	86.7	86.8	86.7	86.7
Z0622-27-2		15:31	87.1	87.1	87.2	87.1
Z0622-27-3		16:28	87.5	87.2	87.3	87.3
Z0622-28-1	注塑车间 注塑岗位 1	9:17	75.6	75.8	76.3	75.9
Z0622-28-2		15:36	75.3	75.9	75.5	75.6
Z0622-28-3		16:34	75.7	75.3	75.6	75.5
Z0622-29-1	注塑车间 注塑岗位 2	9:20	75.0	75.4	74.9	75.1
Z0622-29-2		15:40	74.7	74.9	75.2	74.9
Z0622-29-3		16:37	74.9	75.3	74.8	75.0
Z0622-30-1	注塑车间 注塑岗位 3	9:22	75.4	75.2	75.5	75.4
Z0622-30-2		15:43	75.2	75.6	75.3	75.4
Z0622-30-3		16:40	75.4	75.0	75.1	75.2
Z0622-31-1	注塑车间 注塑岗位 4	9:25	76.3	76.6	76.0	76.3
Z0622-31-2		15:47	76.5	75.9	76.4	76.3
Z0622-31-3		16:42	76.6	76.5	76.8	76.6
Z0622-32-1	注塑车间 注塑岗位 5	9:29	75.8	76.2	75.9	76.0
Z0622-32-2		15:50	75.7	75.9	75.5	75.7
Z0622-32-3		16:46	75.8	76.0	76.2	76.0
Z0622-33-1	注塑车间 注塑岗位 6	9:33	76.4	76.6	76.1	76.4
Z0622-33-2		15:53	76.5	76.8	76.9	76.7
Z0622-33-3		16:50	76.2	76.4	76.3	76.3
Z0622-34-1	注塑车间 注塑岗位 7	9:36	75.9	76.3	76.1	76.1
Z0622-34-2		15:55	75.7	75.8	76.0	75.8
Z0622-34-3		16:52	76.2	76.0	75.9	76.0



检验检测报告单

检测任务编号:ZTZ202200059

第10页 / 共16页

测量编号	测量位置/对象	测量时间	测量结果[dB(A)]			$L_{Aeq, T}$ [dB(A)]
			第1次	第2次	第3次	
Z0622-35-1	注塑车间 注塑岗位 8	9:39	74.6	74.2	74.1	74.3
Z0622-35-2		15:53	74.9	75.0	75.3	75.1
Z0622-35-3		16:54	74.5	74.7	74.9	74.7
Z0622-36-1	注塑车间 注塑岗位 9	9:41	75.4	75.9	76.2	75.8
Z0622-36-2		15:55	75.2	76.0	76.1	75.8
Z0622-36-3		16:56	75.5	75.9	75.3	75.6
Z0622-37-1	注塑车间 破碎岗位	9:42	98.8	99.1	99.3	99.1
Z0622-37-2		13:05	99.2	99.3	99.2	99.2
Z0622-37-3		16:03	98.9	98.9	98.6	98.8
Z0622-38-1	切割车间 切割岗位	9:43	88.5	88.6	88.5	88.5
Z0622-38-2		13:08	88.1	88.3	88.2	88.2
Z0622-38-3		16:05	88.9	88.5	88.5	88.5
Z0622-39-1	钣金车间 焊接岗位	9:46	77.9	78.5	78.1	78.2
Z0622-39-2		13:11	78.2	78.4	78.5	78.4
Z0622-39-3		14:04	77.7	78.2	77.9	77.9
Z0622-40-1	宠物注塑车间 注塑岗位 1	9:50	76.2	75.7	75.8	75.9
Z0622-40-2		13:15	75.9	75.8	76.0	75.9
Z0622-40-3		14:08	75.7	76.1	76.2	76.0
Z0622-41-1	宠物注塑车间 注塑岗位 2	9:52	75.2	75.0	75.4	75.2
Z0622-41-2		13:15	75.5	75.6	75.4	75.5
Z0622-41-3		14:08	75.7	76.1	76.0	75.9
Z0622-42-1	银森车间 1F 组装测试岗位	9:55	73.6	73.7	73.9	73.7
Z0622-42-2		13:20	74.3	74.1	74.2	74.2
Z0622-42-3		14:13	73.6	74.0	73.7	73.8
Z0622-43-1	银森车间 1F 装配岗位 1	9:58	69.8	69.6	70.2	69.9
Z0622-43-2		13:22	70.2	70.5	70.6	70.4
Z0622-43-3		14:15	70.3	70.2	70.4	70.3
Z0622-44-1	银森车间 1F 装配岗位 2	9:58	70.7	70.9	70.7	70.8
Z0622-44-2		13:24	71.2	71.3	70.9	71.1
Z0622-44-3		14:17	70.6	70.5	71.2	70.8



检验检测报告单

检测任务编号: ZTZ202200059

第 11 页 / 共 16 页

测量编号	测量位置/对象	测量时间	测量结果[dB(A)]			$L_{Aeq, T}$ [dB(A)]
			第 1 次	第 2 次	第 3 次	
Z0622-45-1	银森车间 1F 装配岗位 3	13:25	71.5	71.4	71.0	71.3
Z0622-45-2		10:06	70.7	70.9	71.2	70.9
Z0622-45-3		14:19	70.9	71.1	71.3	71.1
Z0622-48-1	银森车间 1F 切割塑形岗位	10:08	74.3	74.6	74.8	74.6
Z0622-48-2		13:27	75.0	75.5	74.9	75.1
Z0622-48-3		14:21	74.9	74.8	75.0	74.9
Z0622-49-1	银森车间 2F 装配岗位 1	10:10	72.2	72.0	72.4	72.2
Z0622-49-2		13:29	71.9	72.2	72.3	72.1
Z0622-49-3		14:23	72.5	72.3	72.7	72.5
Z0622-50-1	银森车间 2F 装配岗位 2	10:12	73.0	73.2	73.0	73.1
Z0622-50-2		13:31	72.7	72.9	73.2	72.9
Z0622-50-3		14:25	72.8	72.6	72.5	72.6
Z0622-51-1	银森车间 2F 装配岗位 3	10:16	72.2	72.3	72.4	72.3
Z0622-51-2		13:33	72.8	72.6	72.7	72.7
Z0622-51-3		14:27	72.5	72.7	72.4	72.5
Z0622-54-1	银森车间 2F 压机岗位	10:19	74.0	74.3	73.9	74.1
Z0622-54-2		13:35	73.8	73.6	73.7	73.7
Z0622-54-3		14:29	74.1	74.5	74.4	74.3
Z0622-55-1	银森车间 3F 装配岗位 1	10:23	72.9	73.2	72.8	73.0
Z0622-55-2		13:37	72.2	72.6	72.5	72.4
Z0622-55-3		14:31	73.0	73.1	73.1	73.1
Z0622-56-1	银森车间 3F 装配岗位 2	10:26	72.6	72.3	72.8	72.6
Z0622-56-2		13:39	72.5	72.6	72.9	72.7
Z0622-56-3		14:33	72.2	72.0	72.4	72.2
Z0622-57-1	银森车间 3F 装配岗位 3	10:29	71.9	72.3	72.2	72.1
Z0622-57-2		13:41	72.4	72.6	72.7	72.6
Z0622-57-3		14:35	72.6	72.9	72.4	72.6
Z0622-60-1	银森车间 3F 灌胶岗位	10:32	73.4	73.6	73.2	73.4
Z0622-60-2		13:43	73.6	73.5	73.7	73.6
Z0622-60-3		14:37	73.3	73.9	73.7	73.6



检验检测报告单

检测任务编号:ZTZ202200059

第 12 页 / 共 16 页

测量编号	测量位置/对象	测量时间	测量结果[dB(A)]			$L_{Aeq, T}$ [dB(A)]
			第 1 次	第 2 次	第 3 次	
Z0622-61-1	银森车间 3F 吹扫岗位	10:36	88.5	88.5	88.6	88.5
Z0622-61-2		13:45	87.2	87.3	87.3	87.3
Z0622-61-3		14:39	87.9	88.1	88.1	88.0
Z0622-62-1	银森车间 3F 超声波塑料焊接岗位	10:40	94.5	94.7	94.6	94.6
Z0622-62-2		13:47	95.2	95.3	95.2	95.2
Z0622-62-3		14:41	94.9	94.7	94.8	94.8
Z0622-63-1	智享科技车间 4F 装配岗位 1	10:44	71.8	72.3	72.0	72.0
Z0622-63-2		13:49	72.3	71.7	72.1	72.0
Z0622-63-3		14:44	72.5	72.3	72.7	72.5
Z0622-64-1	智享科技车间 4F 装配岗位 2	10:47	70.9	71.5	71.2	71.2
Z0622-64-2		13:51	71.5	72.0	72.1	71.9
Z0622-64-3		14:46	71.2	72.2	71.7	71.7
Z0622-65-1	智享科技车间 4F 装配岗位 3	10:51	72.9	72.8	72.8	72.8
Z0622-65-2		13:52	71.5	71.5	71.6	71.5
Z0622-65-3		14:48	72.1	72.3	72.2	72.2
Z0622-68-1	智享科技车间 5F 装配岗位 1	10:54	69.8	68.7	68.9	69.1
Z0622-68-2		13:53	70.1	70.2	68.8	69.7
Z0622-68-3		14:48	69.7	69.3	69.4	69.5
Z0622-69-1	智享科技车间 5F 装配岗位 2	10:57	67.5	67.3	67.4	67.4
Z0622-69-2		13:54	66.4	66.3	66.5	66.4
Z0622-69-3		14:51	66.8	66.9	66.7	66.8
Z0622-70-1	智享科技车间 5F 装配岗位 3	10:59	69.1	70.3	70.5	70.0
Z0622-70-2		13:55	70.4	70.3	70.6	70.4
Z0622-70-3		14:52	70.8	70.2	70.4	70.5
Z0622-73-1	智享科技车间 5F 灌胶岗位	11:02	66.1	66.4	66.3	66.3
Z0622-73-2		13:56	66.4	66.5	66.4	66.4
Z0622-73-3		14:53	66.7	66.8	66.7	66.7
Z0622-74-1	塑料粒子车间 拌料岗位	11:04	77.1	78.2	77.6	77.6
Z0622-74-2		13:57	77.4	77.8	78.3	77.8
Z0622-74-3		14:54	77.5	77.7	77.9	77.7



检验检测报告单

检测任务编号:ZTZ202200059

第 13 页 / 共 16 页

测量编号	测量位置/对象	测量时间	测量结果[dB(A)]			$L_{Aeq, T}$ [dB(A)]
			第 1 次	第 2 次	第 3 次	
Z0622-75-1	宠物用品车间 装配岗位 1	11:07	70.5	70.5	70.4	70.5
Z0622-75-2		13:58	70.6	70.6	70.7	70.6
Z0622-75-3		14:55	71.2	71.1	70.8	71.0
Z0622-76-1	宠物用品车间 装配岗位 2	11:05	71.3	71.4	71.4	71.4
Z0622-76-2		13:59	70.6	70.1	70.5	70.4
Z0622-76-3		14:56	71.5	71.1	70.6	71.1
Z0622-77-1	宠物用品车间 装配岗位 3	11:10	70.1	70.4	70.3	70.3
Z0622-77-2		14:01	71.2	70.8	71.1	71.0
Z0622-77-3		14:59	70.6	70.7	70.4	70.6
Z0622-78-1	格池车间 2F 绕线工***	13:07-15:07	/			70.6
Z0622-79-1	格池车间 3F 绕线工***	13:11-15:11	/			72.1
Z0622-80-1	格池车间 4F 绕线工***	13:15-15:15	/			70.3

(以下空白)



检验检测报告单

检测任务编号:ZTZ202200059

第 14 页 / 共 16 页

用人单位:森森集团股份有限公司

联系地址:浙江省舟山市定海区马岙镇白马街 61-79 号

检测方式:现场测量

检测类别:定期检测

检测项目:紫外辐射

检测日期:2022 年 6 月 22

检测依据:《公共场所卫生检验方法 第 6 部分:紫外辐射》 GB/T 189.692007

检测仪器名称、型号及编号:UV-A 型紫外辐射计/ZT-XJ-20、UV-B 型紫外辐射计/ZT-XJ-19

检测日期	检测地点	眼、面部罩内检测结果 ($\mu\text{W}/\text{cm}^2$)			
		UV365	UV297	UV254	有效辐照度
2022.6.22	钣金车间 焊接岗位	0.3	0.2	0.1	0.178
2022.6.22	1F 银森车间 焊接岗位	0.3	0.2	0.1	0.178

(以下空白)

编制人:

周舟鸣

检测人:

李俊峰 郭翰斌

审核人:

曹引

批准人:

曹引

(授权签字人)

批准日期:2022 年 6 月 20 日

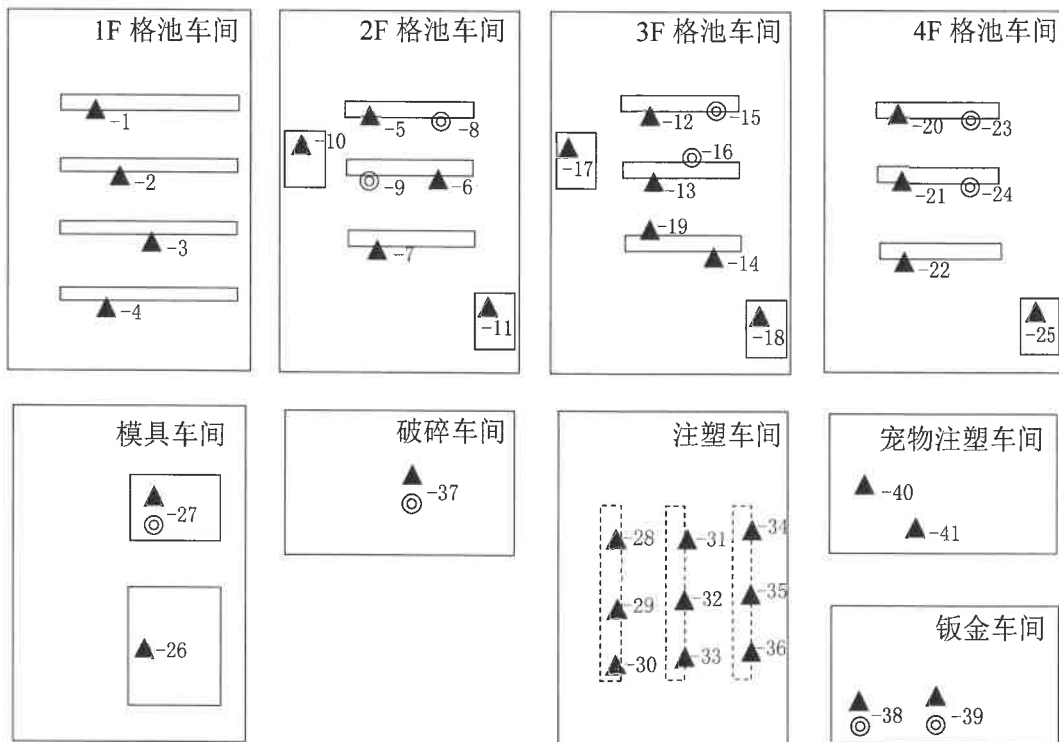
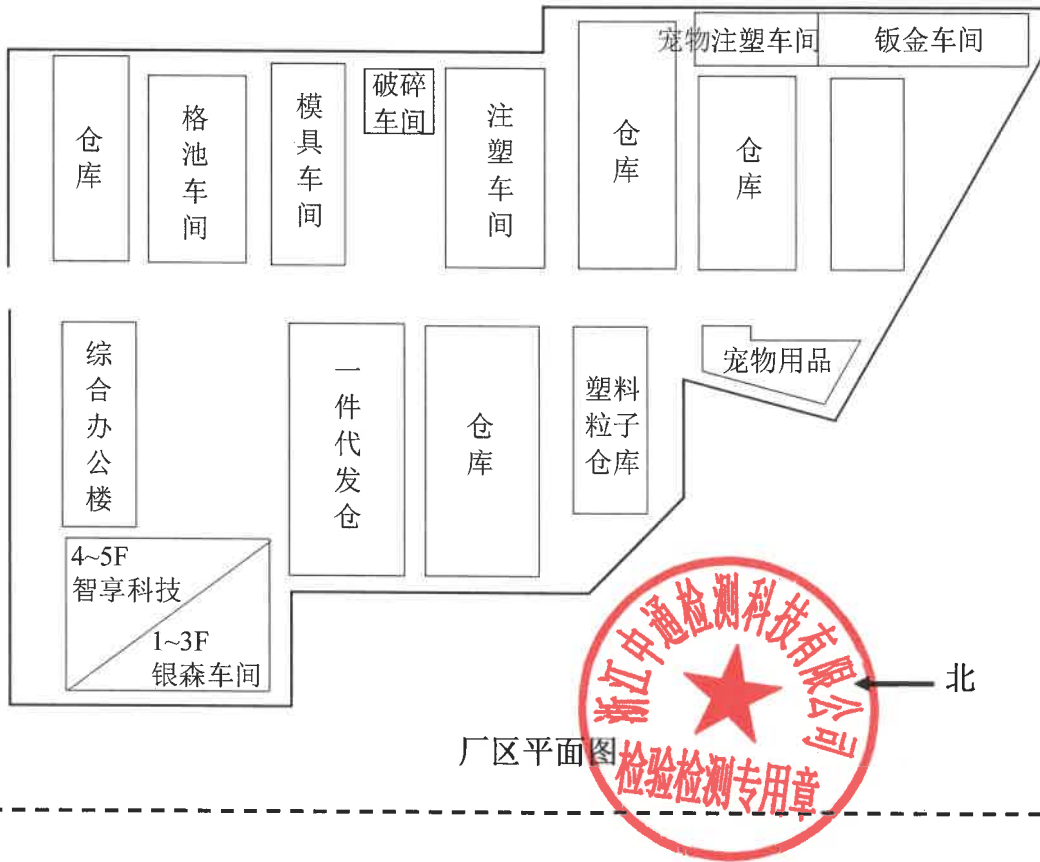


检验检测报告单

检测任务编号:ZTZ202200059

第 15页 / 共 16页

附:测点示意图



检验检测报告单

检测任务编号:ZTZ202200059

第 16 页 / 共 16 页

