

检测报告

Test Report

(中通检测) 检字第 ZTZ202100001 号

项目名称: 宁波依兰布艺有限公司工作场所检测

委托单位: 宁波依兰布艺有限公司



浙江中通检测科技有限公司



说 明

- 一、本报告无本公司红色“浙江中通检测科技有限公司检验检测专用章”及骑缝章均无效；
- 二、本报告部分复制，或完整复制后未加盖浙江中通检测科技有限公司红色检验检测专用章均无效；
- 三、未经同意本报告不得用于广告宣传；
- 四、由委托方采样送检的样品，本报告仅对来样负责；
- 五、本报告正文共6页，一式3份，发出报告与留存报告的正文一致。
- 六、委托方若对本报告有异议，请于收到报告之日起向浙江中通检测科技有限公司提出。

本机构通讯资料

浙江中通检测科技有限公司

地址：宁波市镇海区庄市街道毓秀路 25 号

邮编：315200

电话：0574-86698516

传真：0574-86698516

检测报告

样品名称	/	样品状态	正常生产
委托单位	宁波依兰布艺有限公司	委托单位详细地址	宁波杭州湾新区八塘路 68 号
受检单位	宁波依兰布艺有限公司	受检单位详细地址	宁波杭州湾新区八塘路 68 号
场所类型	工作场所	检验类别	委托检测
采样日期	2021.09.14	到样日期	/
检测日期	2021.09.14-2021.09.15	报告日期	2021.09.23
检测项目	检测方法		
噪声	《工作场所物理因素测量 第 8 部分：噪声》GBZ/T 189.8-2007		
总粉尘浓度	《工作场所空气中粉尘测定 第 1 部分：总粉尘浓度》GBZ/T 192.1-2007		
高温	《工作场所物理因素测量 第 7 部分：高温》		
采样设备	粉尘：个体防爆粉尘采样器、防爆粉尘采样器 噪声：噪声仪 高温：高温 WBGT 指数仪		

编制人：岳锐苗

审核人：

批准人：

批准日期：



检测 结 果

表 1 噪声检测结果:

采样地点/对象	采样频次	检测项目	单位	检测结果
跳床布车间挡车工 Z1	第一次	噪声	dB(A)	85.7
	第二次			85.1
	第三次			85.7
跳床布车间挡车工 Z2	第一次			84.5
	第二次			84.6
	第三次			84.3
跳床布车间挡车工 Z3	第一次			88.1
	第二次			88.3
	第三次			88.2
喷气车间挡车工 Z4	第一次			98.2
	第二次			98.4
	第三次			99.0
喷气车间挡车工 Z5	第一次	99.2		
	第二次	99.1		
	第三次	99.0		
喷气车间挡车工 Z6	第一次	97.8		
	第二次	98.3		
	第三次	98.4		
喷气车间挡车工 Z7 (个体)	-	93.7		
喷气车间挡车工 Z8 (个体)	-	96.8		
喷气车间挡车工 Z9 (个体)	-	91.5		
提花车间挡车工 Z10	第一次	87.5		
	第二次	87.4		
	第三次	87.5		
提花车间挡车工 Z11	第一次	90.3		
	第二次	90.6		
	第三次	90.6		
整经车间整经工 Z12	第一次	78.8		
	第二次	79.1		
	第三次	79.3		

续表 1 噪声检测结果:

采样地点/对象	采样频次	检测项目	单位	检测结果
整经车间整经工 Z13	第一次	噪声	dB(A)	78.3
	第二次			78.5
	第三次			78.3
纺纱车间纺纱工 Z14	第一次			103.0
	第二次			103.3
	第三次			103.2
纺纱车间纺纱工 Z15	第一次			100.5
	第二次			100.5
	第三次			100.4
纺纱车间纺纱工 Z16	第一次			101.2
	第二次			101.1
	第三次			101.3
纺丝车间卷绕工 Z17	第一次			88.3
	第二次			88.7
	第三次			88.5
纺丝车间卷绕工 Z18	第一次			89.1
	第二次			89.3
	第三次			89.4
纺丝车间造粒工 Z19	第一次			88.3
	第二次			88.5
	第三次			88.3
拉丝车间拉丝工 Z20	第一次			79.6
	第二次			79.3
	第三次	79.4		
拉丝车间造粒工 Z21	第一次	91.9		
	第二次	92.3		
	第三次	92.2		
拉丝车间造粒工 Z22	第一次	91.5		
	第二次	91.2		
	第三次	91.4		
拉丝车间造粒工 Z23	第一次	90.5		
	第二次	90.2		
	第三次	90.3		

续表 1 噪声检测结果:

采样地点/对象	采样频次	检测项目	单位	检测结果
后整车间造型工 Z24	第一次	噪声	dB(A)	78.5
	第二次			78.4
	第三次			78.3

表 2 粉尘检测结果:

采样地点/对象	采样频次	检测项目	单位	检测结果
跳床布车间挡车工 F1	第一次	总粉尘浓度	mg/m ³	1.80
	第二次			1.43
	第三次			1.53
跳床布车间挡车工 F2	第一次			1.07
	第二次			1.37
	第三次			1.27
跳床布车间整经机旁 F3	第一次			1.10
	第二次			1.47
	第三次			1.60
喷气车间挡车工 F4	第一次			0.73
	第二次			0.63
	第三次			0.83
喷气车间挡车工 F5	第一次			0.93
	第二次			0.80
	第三次			0.67
喷气车间挡车工 F6	第一次			0.57
	第二次			0.47
	第三次			0.77
喷气车间挡车工 F7 (个体)	-			0.73
喷气车间挡车工 F8 (个体)	-			0.87
喷气车间挡车工 F9 (个体)	-			0.77
提花车间挡车工 F10	第一次			0.80
	第二次			0.53
	第三次			0.93
提花车间挡车工 F11	第一次			0.73
	第二次			0.97
	第三次			0.67
整经车间整经工 F12	第一次			0.87
	第二次			0.50
	第三次			0.63

续表 2 粉尘检测结果:

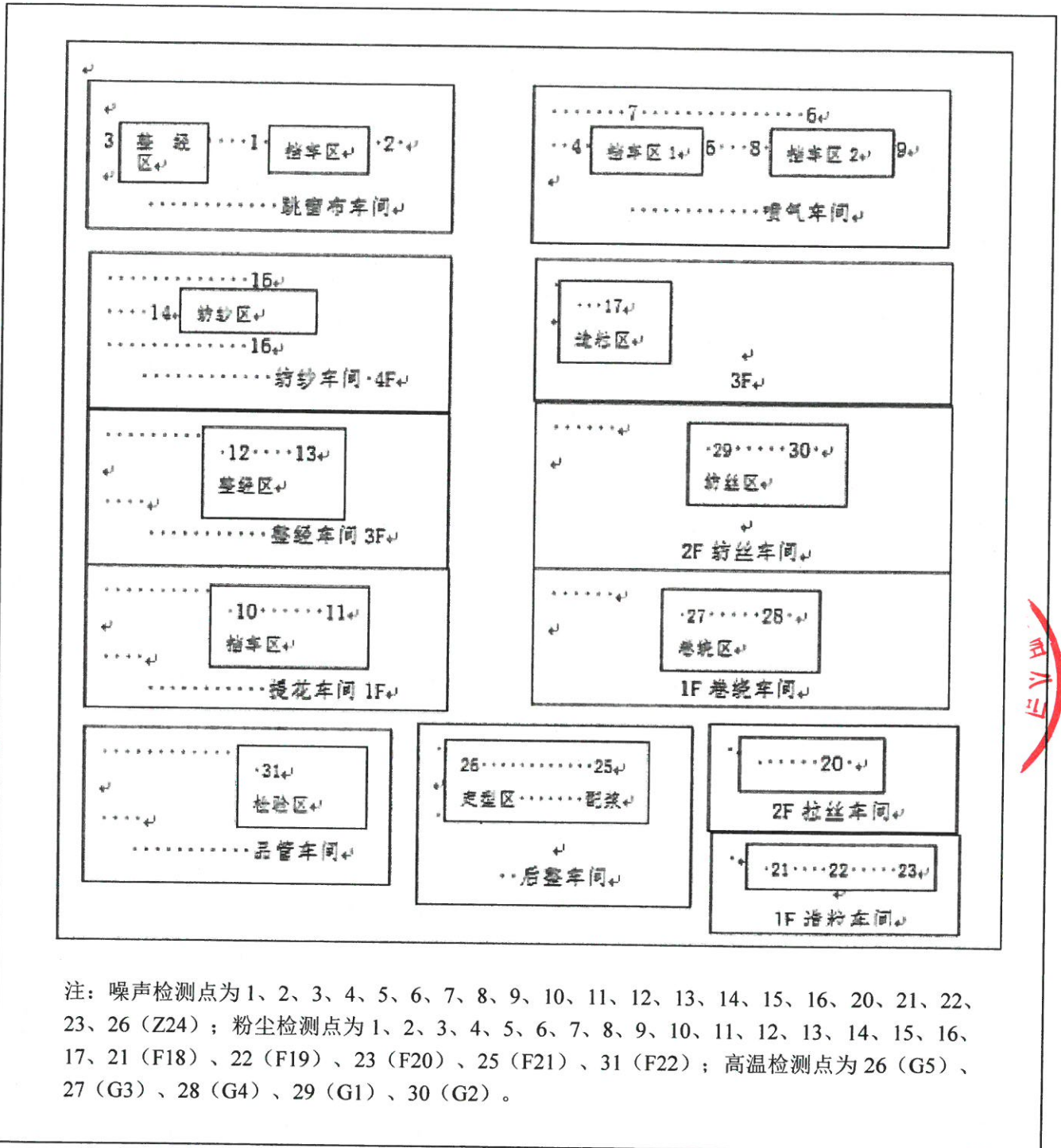
采样地点/对象	采样频次	检测项目	单位	检测结果
整经车间整经工 F13	第一次	总粉尘浓度	mg/m ³	0.70
	第二次			0.47
	第三次			0.60
纺纱车间纺纱工 F14	第一次			0.77
	第二次			0.90
	第三次			0.83
纺纱车间纺纱工 F15	第一次			0.70
	第二次			0.73
	第三次			0.93
纺纱车间纺纱工 F16	第一次			0.67
	第二次			0.87
	第三次			0.63
纺丝车间造粒工 F17	第一次			1.83
	第二次			1.37
	第三次			1.53
拉丝车间造粒工 F18	第一次			1.30
	第二次			1.93
	第三次			1.67
拉丝车间造粒工 F19	第一次			1.80
	第二次			1.33
	第三次			1.47
拉丝车间造粒工 F20	第一次	1.63		
	第二次	1.72		
	第三次	1.87		
后整车间配浆工 F21	第一次	1.33		
	第二次	1.57		
	第三次	1.30		
品管车间复验工 F22	第一次	0.83		
	第二次	0.57		
	第三次	0.70		

表 3 高温检测结果:

采样地点/对象	检测项目	单位	检测结果
纺丝车间纺丝工 G1	高温	℃	22.3
纺丝车间纺丝工 G2			21.8
纺丝车间卷绕工 G3			22.5
纺丝车间卷绕工 G4			22.8
后整车间定型工 G5			21.6

检测布点图

受检单位：宁波依兰布艺有限公司



以下空白